

# PROGRAMA

## DIA 31 a las 6 de la tarde.

Disparo de Morteretes y Pasacalle por la Banda de Tambores y Cornetas de F. E. T. y de las J. O. N. S. local, acompañada de la Escuadra de Gastadores.

A las 7: Salutación Sabatina y canto de la Salve en la Iglesia Parroquial, a cargo de la Sección Femenina de Acción Católica.

A las 9: Magnífica iluminación de las Casas Consistoriales.

A las 9'30: Presentación en el Imperial Cinema del siguiente programa: **Noticiero Fox, Crimen y Castigo** por Peter Lorre, y presentación del gran espectáculo de Variedades que lo integran **Atracción Oriente** (Duetto Cómico). **De Alvaro** (Ilusionista). **Teresa Manzano** (Estrella de la Canción) **El Gran Fregolino** (El hombre de las mil caras). Proyección en el **Cine Capitolio** de **Un Yanqui en Oxford** por Robert Taylor. **El Cofre Misterioso** y **El Desfiladero Perdido**.

A las 10: Audición de Sardanas en la Plaza Nacional a cargo de la Coblá Principal de Barcelona.

## DIA 1 a las 8 de la mañana.

Diana a cargo de la Banda de Cornetas y Tambores de la Cruz Roja Española local.

A las 9'45: Salida de los Gigantes y Cabezudos, que recorrerán durante todo el día, las calles de la población.

A las 10: Oficio Solemne en la **Iglesia Parroquial** con asistencia de las Dignísimas Autoridades, Jerarquias de Falange Española Tradicionalista y de las J. O. N-S Organizaciones Juveniles y Cruz Roja Española, en el que el Coro Parroquial interpretará la Misa «Pontificalis» del Maestro Perosi, con acompañamiento de Orquesta de cuerda. Dirección Maestro M. Viñas.

Sermón a cargo del Orador Sagrado Rdo. P. Carmelo de la Inmaculada Concepción de la Orden Carmelitana de Barcelona.

**Carrera Ciclista** reservada para principiantes y 4.ª Categorías, con recorrido de 80 Km. organizada por el «Club Ciclista Colomense».

**Carrera Infantil**, sobre un recorrido de 1.000 m. organizada por la Sección Atlética de la Unión Deportiva Colomense.

A las 11: Carrera de relieves (Vuelta a la población sobre el siguiente recorrido: 1er. relevo, 3.000 m. 2.º, 2.000 m. 3.º, 800 m. 4.º, 400 m. 5.º 200 m. Organizada por la sección Atlética de la U. D. C.

A las 11'30: Acto Patriótico a cargo de la O. J. local, frente al «Monumento a los Caídos».

A las 12: Demostraciones de Ejercicios Gimnásticos y Premilitares a cargo de la O. J. local en la Plaza Nacional.

A las 3'30: En el **Imperial Cinema y Cine Capitolio** se proyectarán los mismos programas del día anterior.

A las 6'30: **Gran Baile Inaugural** en el **Monumental Entoldado**, a cargo de la incomparable Orquesta de Jazz LUIS DUQUE Y SU ORQUESTA.

A las 10: Concierto en la «SALA CHACONET» a cargo de la misma Orquesta, interpretándose **DOLOROSA de Serrano** y Vals Jota de concierto.

A las 11: **Lucido Baile** en el Entoldado, a cargo de la misma Orquesta.

## Dia 2 a las 12 de la mañana.

Elegantísimo Baile en el **Entoldado**, haciendo su presentación la sin rival Orquesta DEMON'S JAZZ.

A las 3'30: Proyección en el **Cine Capitolio** del siguiente programa: **MORENA CLARA**, por Imperio Argentina, **EL CAMPEON CICLISTA** y **EL OCTAVO MANDAMIENTO**, en sesión continua hasta las 12'30 de la noche.

A las 4: En la Plaza Nacional, festival infantil a cargo del Mago de los públicos Selectos ALIBOL. Espectáculo de ilusionismo moderno y de los Payaños Musicales.

les Hermanos Conte. Seguidamente, disparo de Morteretes y elevación de Globos Grotescos.

A las 6'30: Magnífico Baile en el Entoldado a cargo de la Orquesta DEMON'S JAZZ.

A las 10 noche: Concierto en la «SALA CHACONET» a cargo de DEMON'S JAZZ; que interpretará: Selección de Obras del Maestro Vives y La del Manojó de Rosas de Sorozabal

A las 11: Baile de Gala en el Entoldado.

## Dia 3 a las 4 tarde.

Concierto en la «Sala CHACONET» en el que la Orquesta DEMON'S JAZZ interpretará Selección de Obras del Maestro Serrano. Luisa Fernanda de Moreno Torroba y Vals Jota.

A las 6'30: Brillante Baile en el Entoldado.

A las 10 noche: Selecto concierto en la «Sala Chaconet» interpretando DEMON'S JAZZ: Jota de la Dolores de Bretón y Agustínillo del Maestro Demón.

A las 11: Baile de Gala en el suntuoso Entoldado.

NOTA: El presente programa puede ser variado, de exigirlo así circunstancias imprevistas.

**ACADEMIA ROS**  
AGREGADA

PEDAGOGICAMENTE A LA

*Academia Cots*

Masfonollar, 1 y 3 - Santa Coloma de Gramanet

COMERCIO Mecanografía, Taquigrafía, Cálculo, Teneduría de libros  
Reforma de letra, Ortografía, Correspondencia mercantil, etc. ::::: DIBUJO  
CULTURA GENERAL ::::: PERITAJE ::::: BACHILLERATO

NUMERO REDUCIDO DE ALUMNOS POR AULA - SOLICITE INFORMES