



CINE CAPITOL

SALON DE LOS GRANDES ESTRENOS

FIESTA MAYOR 1953

Días 4, 5, 6 y 7

Viernes noche

Sábado, domingo y lunes, tarde y noche

2 SENSACIONALES ESTRENOS, 2



Día 8

TARDE Y NOCHE

LA RUTILANTE
FANTASIA EN
TECHNICOLOR

CANTANDO BAJO LA LLUVIA



MGM

GENE KELLY · DONALD O'CONNOR · DEBBIE REYNOLDS

JEAN HAGEN · MILLARD MITCHELL · CYD CHARISSE · Directores: GENE KELLY · STANLEY DONER

PROGRAMA OFICIAL

DE LA

FIESTA MAYOR DE VERANO

SANTA COLOMA DE GRAMANET

Días 5, 6, 7 y 8 de septiembre de 1953

SÁBADO, DIA 5

a las 14 REPIQUE GENERAL DE CAMPANAS
como anuncio de la Fiesta Mayor.

a las 18 DISPARO DE MORTERETES

INAUGURACION de la
GRAN TÓMBOLA PRO-PARROQUIA
instalada en el vestíbulo de la Sala Avenida.

a las 22 En el local de la Cooperativa «La Colmena»
MATCH INTER-CLUB DE BILLAR
en partida a la Americana, a disputar entre el
Equipo local y el C. B. San Adrián.-Trofeo Ayuntamiento.

a las 23 Selecta AUDICION DE SARDANAS
a cargo de la Cobla «La Principal de Barcelona»
y BAILES REGIONALES por la Sección Femenina
de F. E. T. y J. O. N. S. local.

Magno Espectáculo arrevistado

en el Entoldado. Presentación de la super Vedette
internacional GEMA DEL RIO
BALLET JAVIER CONDE - TONI DOMÉNECH
(sugestiva Vedette) - VIANCE y REY (pareja de
baile) - GABY and LOUIS (pareja cómica) - THE
LOUWEELS - ORQUESTA MANHATÁN.

SEPTIEMBRE

6

DOMINGO

a las 7

Acto de izar Banderas

en el Cuartel del Frente de Juventudes.

a las 7,30

Disparo de Morteretes

en la Plaza Nacional.

a las 8,30

Pasacalle

por la Banda de Cornetas y Tambores de la Cruz Roja Local, por las calles de la localidad.

a las 9

Salida del "Ball de Bastons"

que recorrerá las principales calles de la población.

a las 9,30

Carrera Ciclista de Fiesta Mayor

organizada por el Club Ciclista Colomense y Unión Ciclista Santa Coloma, para independientes, 4.ª categoría, principiantes y amateurs, con un recorrido de 75 kilómetros.

a las 10,

Inauguración Oficial de la

II Exposición Filatélica

instalada en el Salón del primer piso de las Casas Consistoriales.

a las 11

Final del Match Inter-Club

en la partida a la Americana a disputar entre el Equipo Local y el C. B. San Adrián, en el Local Social de la Cooperativa «La Colmena».

Solemne Oficio y Sermón

en la Iglesia Parroquial en honor al Sagrado Corazón de Jesús con asistencia de Autoridades, Jerarquías Locales y Cruz Roja Española. Será cantada por el Coro Parroquial la Misa del Santísimo Sacramento n.º 2 del Maestro Ribera, con acompañamiento de armonium y Orquesta de cuerda.

a las 11,30

Partido de Baloncesto

Inauguración del nuevo campo en la Pista D. A. C. A. - Trofeo Magnífico Ayuntamiento.

a las 12

Suelta de Palomas Mensajeras

en la Plaza de la Iglesia organizada por la SOCIEDAD COLOMBÓFILA MENSAJERAS "ALAS AZULES"

CONCIERTO en los Jardines de la Plaza Nacional

a cargo de la BANDA BARCELONA que interpretará un selecto programa.

a las 12 Gran actuación de los

Xiquets de Santa Coloma

en la Plaza Nacional, frente al Ayuntamiento.

a las 17,30

Gran Partido de Fiesta Mayor

U. D. A. Gramanet - C. D. Moncada. Presentación oficial del Equipo temporada 1953-54.

Recital de Dances Catalanes

a cargo del **ESBART STA. COLOMA** en la pista **D.A.C.A.** (Av. Sta. Coloma calle García Morató) acompañada por una renombrada Cobla.

a las 19

Gran Baile en el Entoldado

Presentación del prestigioso conjunto ampurdanés

Orquesta Caravana

a las 22

GRANDIOSO CASTILLO AEREO DE FUEGOS ARTIFICIALES

en los terrenos de «Cân Mariné» a cargo del piro-técnico Sr. Estrada.

a las 23,15

SELECTO CONCIERTO

en la Plaza Nacional, a cargo de la

Orquesta Caravana

a las 23,45

MAGNIFICO BAILE

en el Entoldado por la

ORQUESTA CARAVANA

LUNES, DIA 7

a las 13

ELEGANTE BAILE DE DANZA

en el Entoldado, a cargo de la Orquesta **CARAVANA**.

a las 17

JUEGOS INFANTILES

y disparo de Fuegos Japoneses en la Plaza Nacional.

a las 18

SARDANAS

en los Jardines de la Plaza Nacional, a cargo de la Cobla-Orquesta **CARAVANA**.

Interesante PARTIDO DE FUTBOL

entre **U. D. A. Gramanet** y **C. D. Artiguense**, como Homenaje de retirada del deporte activo del jugador local **Lorenzo Fornells Doménech**.

a las 18,30

PARTIDO DE BALONCESTO

entre dos potentes equipos. Trofeo **Martini-Rossi**.

a las 19

GRAN BAILE

en el Entoldado, amenizado por la Orquesta **CARAVANA**.

a las 21

Disparo de una gran TRACA VALENCIANA

en los Jardines de la Plaza Nacional.

a las 22

GRAN COMPETICION DE BILLAR

en el local de la Cooperativa «La Colmena», entre las prestigiosas figuras de 1.^a Categoría Nacional don **Joaquín Jové** y don **José Padrós**.—Partida libre a 300 carambolas. Cuadro 41/2 a 150 carambolas y Cuadro 71/1 a 100 carambolas, disputándose el magnífico **Trofeo Cooperativa La Colmena**.

a las 23

CONCIERTO CLASICO

en la Plaza Nacional a cargo de la Orquesta **CARAVANA**

a las 23,45

GRAN BAILE

en el Entoldado por la **Orquesta CARAVANA**.

MARTES, DIA 8

a las 12 Gran Torneo a la Americana de

TENIS DE MESA

en el local del Frente de Juventudes.

a las 16 Función de Polichinelas y Payasos

en la Plaza Nacional.

a las 19

GRANDIOSO BAILE

en el Entoldado, por

José Valero y su Orquesta

a las,21

Gran Traca Valenciana

en los jardines de la Plaza Nacional.

a las 23

SELECTO CONCIERTO

en la Plaza Nacional, a cargo de

José Valero y su Orquesta

a las 23,45

Monumental BAILE de DESPEDIDA

en el Entoldado, con gran derroche de confetti y amenizado por

José Valero y su Orquesta

NOTA. - La Comisión se reserva el derecho de alterar el orden de este programa o restringir los actos del mismo, si por causas ajenas a su voluntad fuese necesario.

Para muebles de calidad

ALDANA

se los hará

MUEBLE • DECORACION • CORTINAJES

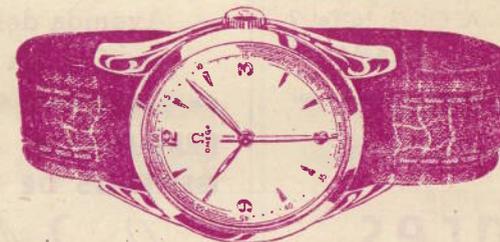
Taller: GENERAL MOLA, 34

Exposición y venta: S. JOSÉ, 17

LA BELGICA

JOYERIA - RELOJERIA - PLATERIA

La casa que vende a precios más reducidos debido a sus economías



Gran surtido en relojes de las mejores marcas

DOMINGO GUASCH

HOSPITAL, 106 - BARCELONA - TEL. 22-32-13